



АДМИНИСТРАЦИЯ ОРЛОВСКОГО РАЙОНА РОСТОВСКОЙ ОБЛАСТИ ПОСТАНОВЛЕНИЕ

14.09.2022

№ 619

п. Орловский

О внесении изменений в постановление Администрации Орловского района от 08.04.2015 № 264

В соответствии с Гражданским кодексом Российской Федерации, Федеральным законом от 29 декабря 2012 года N 273-ФЗ "Об образовании в Российской Федерации", в целях приведения Устава муниципального бюджетного общеобразовательного учреждения Донской средней общеобразовательной школы в соответствие с требованиями действующего законодательства Администрация Орловского района **п о с т а н о в л я е т:**

1. Внести в постановление Администрации Орловского района от 08.04.2015 № 264 «Об утверждении Устава муниципального бюджетного общеобразовательного учреждения Донской средней общеобразовательной школы» изменения согласно приложению.

2. Директору муниципального бюджетного общеобразовательного учреждения Донской средней общеобразовательной школы Естремскому А. В. зарегистрировать изменения в Устав в установленном законом порядке.

3. Контроль за выполнением постановления возложить на заместителя главы Администрации Орловского района Михайлову Н.М.

Глава Администрации
Орловского района



Ю.В. Харенко

ИЗМЕНЕНИЯ,
вносимые в Устав муниципального бюджетного общеобразовательного
учреждения Донской средней общеобразовательной школы

1. Пункт 2.3.1 Устава изложить в редакции:

«2.3.1. Для достижения основных целей, указанных в настоящем Уставе, Школа осуществляет следующие виды деятельности:

2.3.1.1. Основные:

- реализация образовательных программ начального общего образования, основного общего образования, среднего общего образования в пределах федеральных государственных образовательных стандартов;
- реализация образовательных программ дошкольного образования;
- реализация программ в рамках внеурочной деятельности;
- реализация дополнительных общеобразовательных программ;
- реализация адаптированных основных общеобразовательных программ;
- создание условий для обучения нуждающихся в длительном лечении, детей с ограниченными возможностями здоровья, детей-инвалидов;
- предоставление услуг по дневному уходу за детьми.

2.3.1.2. Дополнительные:

- проведение промежуточной и итоговой аттестации для экстернов;
- предоставление обучающимся начальных знаний об обороне государства, о воинской обязанности граждан и приобретение обучающимися навыков в области гражданской обороны в соответствии с федеральными государственными образовательными стандартами;
- реализация воспитательных программ и направлений воспитательной работы;
- информационно-библиотечная деятельность;
- организация отдыха обучающихся в каникулярное время;
- предоставление психолого-педагогической и социальной помощи;
- иные виды деятельности, не запрещенные законодательством Российской Федерации.»

Управляющий делами
Администрации Орловского района

З.Н. Дегтярева